

PUR injektsioonvahud

WEBAC® 2260/B60



Rakendusvaldkond

- Tühimike/õõnsuste täitmine ja tihendamine ja müüritiste tugevdamine
- Toru läbiviikude sulgemine ja tihendamine
- Õõnesplokkide täitmine
- Ujuvkonstruktsioonide parandamine (pontoon)

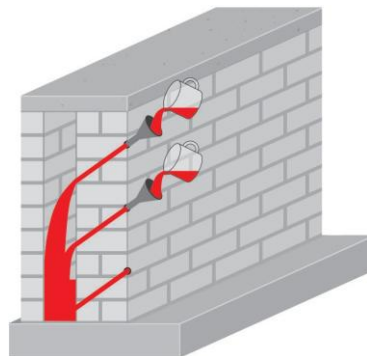
Omadused

- Poliüuretaani põhine injektsioonvaht
- Survekindel jäik vaik, kõvastub ka ilma veeta
- Soojusisolatsiooni toime
- Kloori- ja CFC-vaba
- Suurepärase nake
- Aeglane paisumine
- Reguleeritav reaktsiooniaeg (kiirendiga WEBAC. B60)

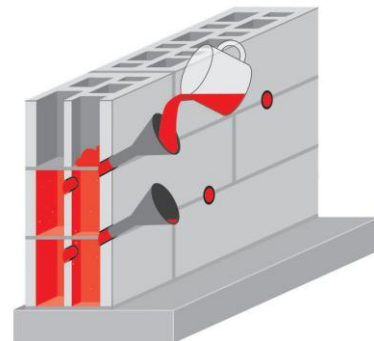
Sertifikaat

- Keskkonnamõju deklaratsioon (EPD)

Näited



Müüritise
avauste/õõnsuste
täitmine



Õõnesplokkide täitmine

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Saksamaa
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Tehniline info

Kõik siin tehnilisel tootelehel esitatud andmed ja kontaktisikute poolt antud seonduv teave on nõuandva iseloomuga, tuginedes praegustele teadmistele, ega ei ole mingil viisil siduvad. WEBAC ei saa kontrollida rakenduskoha keemilisi, tehnilisi ja füüsilisi tingimusi, seega lasub kasutajal kohustus kontrollida toodet ja/või meetodi sobivust kavandatud kasutusotstarbel ja pinnal. Kasutaja vastutab täielikult toodete kasutamisel kehtivate eeskirjade ja tingimuste järgimise eest. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 03/2024

PUR injektsioonvahud

WEBAC® 2260/B60

Tehnilised andmed

Segamissuhe	1 : 1 mahu järgi		
Vahu tihedus	WEBAC. 2260 + 2% B60 + 4% B60	≈ 180 kg/m ³ ≈ 151 kg/m ³ ≈ 43 kg/m ³	
Tihedus, 20 °C (DIN ISO 2811)	Komp. A Komp. B	≈ 1.0 g/cm ³ ≈ 1.2 g/cm ³	
Paigaldustemperatuur Konstruktsioon ja materjal	> 5 °C		
Segu viskoossus (WEBAC test, vastavalt standardile DIN ISO 3219)		30 °C ≈ 500 mPa·s	23 °C ≈ 600 mPa·s 12 °C ≈ 1,100 mPa·s
Vahu reaktsioon Algus · Lõpp · Paisumine (lisatav kogus vastavalt komponendile A)	ilma B60 -ta 2% B60 4% B60 5% B60 6% B60	30 °C	
		≈ 5 min · ≈ 30 min · ≈ 4-times	≈ 2 min · ≈ 20 min · ≈ 8-times
		≈ 1 min 45 s · ≈ 13 min · ≈ 10-times	≈ 1 min 35 s · ≈ 12 min · ≈ 12-times
		23 °C	
		≈ 5 min · ≈ 50 min · ≈ 4-times	≈ 2 min 30 s · ≈ 20 min · ≈ 8-times
		≈ 2 min · ≈ 16 min · ≈ 12-times	≈ 1 min 30 s · ≈ 14 min · ≈ 14-times
		12 °C	
		≈ 15 min · ≈ 2 h · ≈ 4-times	≈ 8 min · ≈ 1.5 h · ≈ 8-times
		≈ 4 min · ≈ 75 min · ≈ 10-times	≈ 3 min 30 s · ≈ 55 min · ≈ 12-times
		≈ 3 min · ≈ 60 min · ≈ 15-times	
Survetugevus 7 p, 23 °C (DIN 53421)	ilma B60 -ta 2% B60 4% B60	≈ 1.8 MPa (N/mm ²) ≈ 0.7 MPa (N/mm ²) ≈ 0.4 MPa (N/mm ²)	
Soojusjuhtivustegur λ _s · Kihi paksus	ilma B60 -ta 2% B60 4% B60	≈ 0.041 W/mK · ≈ 24 mm ≈ 0.043 W/mK · ≈ 55 mm ≈ 0.042 W/mK · ≈ 57 mm	
GISCODE	PU40		
EPD	EPD-DBC-20220109-IBG1-EN		
Kokkupuutestsenaariumid vastavalt REACH - määrusele	Tööstusstandardi kohaldamise hinnang		

Esitatud andmed on saadud laboritingimustes ja neis võib esineda teatud kõikumisi. Tegeliktes töötingimustes on võimalikud kõrvalekalded, mis tulenevad konkreetse objekti tingimustest

Tehniline info

Kõik siin tehnilisel tootelehel esitatud andmed ja kontaktisikute poolt antud seonduv teave on nõuandva iseloomuga, tuginedes praegustele teadmistele, ega ei ole mingil viisil siduvad. WEBAC ei saa kontrollida rakenduskoha keemilisi, tehnilisi ja füüsikalisi tingimusi, seega lasub kasutajal kohustus kontrollida toodet ja/või meetodi sobivust kavandatud kasutusotstarbel ja pinnal. Kasutaja vastutab täielikult toodete kasutamisel kehtivate eeskirjade ja tingimuste järgimise eest. © WEBAC-Chemie GmbH. Version 03/2024

PUR injektsioonvahud

WEBAC® 2260/B60

Ettevalmistustööd

Konstruksiooni analüüs:

- Ehitise seisukorra analüüsi koostamine konstruktsiooni/komponendi tegeliku seisukorra määramiseks
 - Konstruktsiooni seisukord
 - Niiskustase
 - Tühimikud/lekked

Eelnenust lähtudes:

- Sobivate parandusmeetmete planeerimine vastavalt kehtivatele eeskirjadele ja standarditele
- Sobiva materjali valik
- Tüüblite/piikide valik
- Puuraukude paigutus ja tüüblite/torude asetus
- Vajadusel test injekteerimise läbiviimine

Paigaldamine

- Injekteerimine 2C pumbaga
- Segatud materjal on niiskustundlik, vältida tuleb kokkupuudet veega (nt. vihm)
- Kontrollige, et pumba punkri filter on puhas
- Segu tuleb täielikult ära kasutada reaktsioonaja jooksul
- Kasutage ainult WEBAC materjali, ilma puhastusvahendite jääkide või muu mustuseta
- Reaktsioonikiirust mõjutavad materjali ja konstruktsiooni temperatuur - kõrgem temperatuur kiirendab, madalam temperatuur aeglustab reaktsiooni

Segamine

- Segage komponenti A enne kasutamist

Valamine

- Valage komponendid A ja B etteantud segamissuhtes segamisesse (veenduge, et kanistrid on täielikult tühjad) ja segage ühtlaseks massiks

Paigaldus 2C pumbaga

- Valage komponent A ja B vastavatesse punkritesse
- Komponentid segatakse ühtlaseks segamisseadmes

WEBAC. B60

- Komponent A lisatav kogus vastavalt tabelile
- Komponent A lisada vahetult enne kasutamist ja segada ühtlaseks

Paigaldamine

- Valage segatud segu täitevasse või kasutage tüübli/toruga 2C pumpa
- Suurema täitemahu korral tuleks materjali paigaldada kiht-kihilt

Viimistlustööd ja puhastamine

- Pärast materjali kivistumist, eemaldage vajadusel tüüblid/ torud
- Puhastage puuraugud ja sulgege sobiva mahukindla mördiga
- Puhastage pump puhastusvahendiga **WEBAC® Cleaner A**
- Kasutage kõvastunud materjali lahustamiseks vahendit **WEBAC. Cleaner B**, mitte kunagi kasutada pumba läbipesuks
- Jälgige injektsioonipumba ja kasutatavate puhastusvahendite tehnilisi tootelehti
- Täpse teabe saamiseks, lugege injektsioonipumba kasutusjuhendit

PUR injektsioonvahud

WEBAC® 2260/B60

Toote andmed

Pakend	WEBAC. 2260		WEBAC. B60
	Komp. A	Komp. B	
	9.25 kg	11.25 kg	0.5 kg
	5 kg	6 kg	0.25 kg
Ladustamine	<ul style="list-style-type: none"> • Temperatuuril 5 °C kuni 30 °C • Kaitsta niiskuse eest • Originaalses, suletud mahutis 		
Sobivus	<ul style="list-style-type: none"> • Ühildub betooni, terase, isolatsioonikihi, kaablikaitseseümbriste ja WEBAC injektsioonmaterjalidega 		
Vastupidavus	<ul style="list-style-type: none"> • Vastupidav konstruktsioonides esinevates kahjulikele sooladele, leelistele ja hapetele tavapäraustes kontsentratsioonides 		

Tööohutus

Tootega töötamisel tuleb alati järgida kehtestatud ohutuseeskirju ja WEBAC toote ohutuskaarti. Ohutuskaart, mis on koostatud vastavalt määrusele (EÜ) NR. 1907/2006 (REACH) peab olema kättesaadav kõigile, tervishoiu, tööohutuse ja materjali käitlemise eest. Lisateavet leiate infolehel "Tööohutus", mis on tootekataloogis või kodulehel www.webac.com.

Jäätmekäitlus

Jäätmete kõrvaldamisel järgige kohalikke jäätmekäitlusnõudeid ja viige ohtlikud jäätmed vastavasse kogumispunkti. Pakendite tagastamine tootmisüksustesse või väljastusladudesse ei ole võimalik. Rohkem teavet infolehel "Informatsioon WEBAC tootepakendite käitlemise ja tagastamise kohta", leiate tootekataloogist või kodulehel www.webac.com ja toote ohutuskaardilt