

EP injektsioonvaik

WEBAC® 4170 CE



WEBAC®

Rakendusvaldkond

- Betooni pragude remont vastavalt standardile DIN EN 1504-5
- Kuivade ja märgade pragude parandamine
- Pragude impregneerimine
- Töövuukide injekteeerimine
- Avatud pooridega betoonkonstruktsioonide täitmine ja tugevdamine (nt. tihendatud betoon)

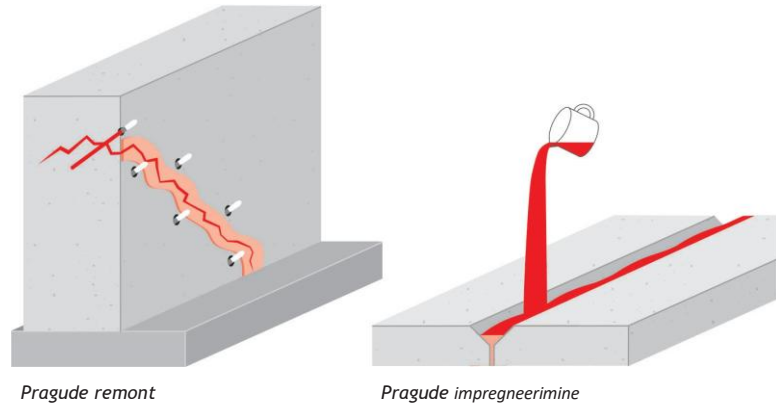
Omadused

- EP-põhine injektsioonvaik
- Väga madal viskoossus
- Sobib kuivadele ja märgadele prao servadele
- Hea nakkuvus
- Lahustivaba*

Sertifikaadid

- Keskkonnamõju deklaratsioon (EPD)
- Kemikaalikindluse loetelu

Näited



WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Saksamaa
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

*vastavalt Deutsche Bauchemie e.V. (Saksamaa ehituskeemia tootjate liit) testimismeetodile

Tehniline info

Kõik siin tehnilisel tootelehel esitatud andmed ja kontaktisikute poolt antud seonduv teave on nõuandva iseloomuga, tuginedes praegustele teadmistele, ega ei ole mingil viisil siduvad. WEBAC ei saa kontrollida rakenduskoha keemilisi, tehnilisi ja füüsilisi tingimusi, seega lasub kasutajal kohustus kontrollida toodet ja /või meetodi sobivust kavandatud kasutusotstarbel ja pinnal. Kasutaja vastutab täielikult toodete kasutamisel kehtivate eeskirjade ja tingimuste järgimise eest.

© WEBAC-Chemie GmbH. Version 07/2025

EP injektsioonvaik

WEBAC® 4170 **CE**

WEBAC®

Tehnilised andmed	Values			
Segamissuhe	3 : 1 mahu järgi			
Tihedus, 20 °C (DIN ISO 2811)	Komp. A	≈ 1.1 g/cm ³		
	Komp. B	≈ 1.0 g/cm ³		
Kasutusaeg (WEBAC test, DIN ISO 9514 põhjal)		30 °C ≈ 17 min	21 °C ≈ 30 min	10 °C ≈ 80 min
Paigaldustemperatuur Konstruktsioon ja materjal	> 10 °C			
Segu viskoossus (WEBAC test, DIN ISO 3219 põhjal)		21 °C ≈ 120 mPa·s		
Nakke-tõmbetugevus betoonil 14 p, 21 °C (DIN EN 12618-2)	märg	≈ 3.0 MPa (N/mm ²)		
Survetugevus 7 p, 21 °C (DIN ISO 604)		≈ 55 MPa (N/mm ²)		
Paindetõmbetugevus 7 p, 21 °C (DIN ISO 178)		≈ 55 MPa (N/mm ²)		
Tõmbetugevus · Katkevenivus 7 p, 21 °C (DIN ISO 527)		≈ 18 MPa (N/mm ²) · ≈ 5%		
Elastsusmoodul 7 p, 21 °C (DIN ISO 527)		≈ 750 MPa (N/mm ²)		
CE klassifikatsioon (standarile DIN EN 1504-5)	U(F1) W(1) (1/3) (10/30)			
Tuletundlikkus (DIN 4102-4, 2.3.2)	B2			
GISCODE	RE90			
EPD	EPD-DBC-20220175-IBF1-EN			
Kokkupuutestsenaariumid vastavalt REACH- määrusele	Tööstusliku standardrakenduse hindamine			

Esitatud andmed on määratud laboritingimustes ja neis võib esineda teatud kõikumisi. Praktikas on kõrvalekalded võimalikud sõltuvalt objekti olukorrast.

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Saksamaa
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Tehniline info

Kõik siin tehnilisel tootelehel esitatud andmed ja kontaktisikute poolt antud seonduv teave on nõuandva iseloomuga, tuginedes praegustele teadmistele, ega ei ole mingil viisil siduvad. WEBAC ei saa kontrollida rakenduskoha keemilisi, tehnilisi ja füüsilisi tingimusi, seega lasub kasutajal kohustus kontrollida toodet ja /või meetodi sobivust kavandatud kasutusotstarbel ja pinnal. Kasutaja vastutab täielikult toodete kasutamisel kehtivate eeskirjade ja tingimuste järgimise eest.

© WEBAC-Chemie GmbH. Version 07/2025

EP injektsioonvaik

WEBAC® 4170 CE

Ettevalmistustööd

Konstruksiooni analüüs

- Ehitise seisukorra analüüsi koostamine konstruktsiooni/tarindi seisukorra määramiseks
 - Konstruktsiooni seisund
 - Hüdrodünaamilised ja hüdrostaatilised tingimused
 - Tühimikud/õõnsused
 - Pragude paiknemine

Tulemusena valmib:

- Sobivate saneerimismeetmete planeerimine kooskõlas kehtivate eeskirjade ja standarditega
- Sobiva materjali valik
- Injektsioon tüüblite valik
- Puuravade asukoha määramine ja tüüblite paigaldamine
- Vajadusel proov injekteerimise teostamine

Paigaldusjuhend

- Paigaldamine 1C pumba injekteerimise/valamisega
- Kontrollige, et pumba punkri filter on puhas
- Segu tuleb ära kasutada määratud kasutusaja jooksul
- Kasutada ainult puhast WEBAC materjali, ilma puhastusaine jääkide ja mustuseta
- Reaktsiooniaeg sõltub konstruktsiooni temperatuurist - kõrgem temperatuur kiirendab, madalam temperatuur aeglustab reaktsiooni

Injektsioon pumba soojenemise tõttu võib materjal kasutusaeg lüheneda. Kui materjal muutub tuntavalt soojaks, tuleb see kohe ära kasutada või punkrist ja pumbast eemaldada.

Segamine

- Tühjendage komponendid A ja B ettenähtud segamissuhtes segamisnõusse (veenduge, et mahutid saaksid täielikult tühjaks) ja segage ühtlaseks
- Valage segatud materjal uude segamisnõusse, segage uuesti korralikult läbi ja täitke pumba punker

Tugev soojuseraldus - segage korraga ainult väikesed kogused!

Paigaldus

- Kohandage injekteerimisrõhk vastavalt ehituskonstruktsiooni tüübile ja seisukorrale. Injekteerimist tuleks alustada madalaimast praopiirkonnast
- Horisontaalsete pragude korral, teostada injekteerimist ühelt küljelt, et vältida õhumullide teket
- Jätkake injekteerimist kuni vaik lekib välja naaber tüüblist, sellega saavutate materjali ühtlase jaotumise
- Viimase tüübli injekteerimisel veenduge, et järgmisest tüübli avast ilmub vaik nähtavale
- Järel injekteerimine tuleb teostada materjali geelistumise faasi jooksul

Immutamine

- Valage segatud materjal ettevalmistatud pragudesse

Viimistlustööd ja puhastamine

- Pärast materjali kõvenemist eemaldage vajadusel pahteldus ja eemaldage tüüblid
- Sulgege puuraugud sobiva kahanemistõrjega ja teostage pinna lõppviimistlus
- Puhastage pump vahendiga **WEBAC. Cleaner A**
- Kasutage kõvastunud materjali lahustamiseks vahendit **WEBAC. Cleaner B**, mitte kunagi kasutada pumba läbipesuks
- Jälgige injektsioonipumba ja kasutatavate puhastusvahendite tehnilisi tootelehti
- Täpse teabe saamiseks, lugege injektsioonipumba kasutusjuhendit

WEBAC®

WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
22885 Barsbüttel
Saksamaa
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

EP injektsioonvaik

WEBAC® 4170 **CE**

Toote andmed

	Komp. A	Komp. B
Pakend	16.85 kg 10 kg 3 kg	4.9 kg 2.95 kg 0.88 kg
Ladustamine	<ul style="list-style-type: none">• Temperatuuril 8 °C kuni 25 °C• Kaitsta niiskuse eest• Originaalses, suletud mahutis	
Sobivus	<ul style="list-style-type: none">• Sobib betooni, terase, hüdroisolatsioonkile, kaablikaitseümbriste ja WEBAC injektsioon materjalidega	
Vastupidavus	<ul style="list-style-type: none">• Vastupidav konstruktsioonides esinevates kahjulikele sooladele, leelistele ja hapetele	

Tööohutus

Tootega töötamisel tuleb alati järgida kehtestatud ohutuseeskirju ja WEBAC toote ohutuskaarti. Ohutuskaart, mis on koostatud vastavalt määrusele (EÜ) NR. 1907/2006 (REACH) peab olema kättesaadav kõigile, tervishoiu, tööohutuse ja materjali käitlemise eest. Lisateavet leiate infolehel "Tööohutus", mis on tootekataloogis või kodulehelt www.webac.com.

Jäätmekäitlus

Jäätmete kõrvaldamisel järgige kohalike jäätmekäitlusnõudeid ja viige ohtlikud jäätmed vastavasse kogumispunkti. Pakendite tagastamine tootmisüksustesse või väljastusladudesse ei ole võimalik. Rohkem teavet infolehel "Informatsioon WEBAC tootepakendite käitlemise ja tagastamise kohta", leiate tootekataloogist või kodulehelt www.webac.com ja toote ohutuskaardilt.



WEBAC-Chemie GmbH
Fahrenberg 22
228 85 Barsbüttel
Saksamaa
Tel. +49 40 67057-0
Fax +49 40 6703227
info@webac.de

www.webac.de

Tehniline info

Kõik siin tehnilisel tootelehel esitatud andmed ja kontaktisikute poolt antud seonduv teave on nõuandva iseloomuga, tuginedes praegustele teadmistele, ega ei ole mingil viisil siduvad. WEBAC ei saa kontrollida rakenduskoha keemilisi, tehnilisi ja füüsilisi tingimusi, seega lasub kasutajal kohustus kontrollida toodet ja /või meetodi sobivust kavandatud kasutusotstarbel ja pinnal. Kasutaja vastutab täielikult toodete kasutamisel kehtivate eeskirjade ja tingimuste järgimise eest.

© WEBAC-Chemie GmbH. Version 07/2025